

أجب على جميع الأسئلة التالية:

السؤال الأول (20 درجة):

أ- إثبت أن الكفاءة الحرارية لمحركات دورة أوتو المثالية يمكن حسابها بالعلاقة

$$\mu = 1 - \frac{1}{r^{k-1}} = 1 - \left(\frac{P_1}{P_2} \right)^{(k-1)/k}$$

ب- إذا كانت نسبة الانضغاط لدورة الهواء القياسية للديزل هي 14 . مقدار الانضغاط و درجة الحرارة فى بداية شوط الانضغاط هما (1 bar و 27 C° . أقصى درجة حرارة هي 2500 C° . أحسب الكفاءة الحرارية و متوسط الضغط الفعال .

$$C_p = 1.005 \text{ Kj/Kg.k}^\circ - C_v = 0.718 \text{ Kj/Kg.k}^\circ$$

السؤال الثانى (20 درجة):

- أ- وضح باختصار الأجهادات المؤثرة على إسطوانه المحرك .
ب- أذكر العوامل التى تؤخذ فى الاعتبار عند تصميم المحرك لزيادة الكفاءة الحجمية .
ج- إستنتج العلاقة الرياضية التى تربط بين عوامل الإيزان الحرارى للمحرك التالية
 $1 = \eta_{thb} + \text{Gas Heat loss} + \text{Water Heat loss} + \text{Other Losses}$
د- وضح بالرسم البيانى العلاقة بين السرعة فى محرك البنزين و كل من القدرة البيانىة و الفرملية و المفقودة بالأحتكاك .

السؤال الثالث (20 درجة):

- أ- أذكر باختصار فائدة منظومة المعايرة الرئيسية فى الكربراتير مع رسم جهاز فقط من الأجهزة المستخدمة مع هذه المنظومة .
ب- أرسم جهاز أحداث الشرارة الكهربائىة فى محرك البنزين مع بيان أهمية كل من :
المكثف - الملف الثانوى .
ج- وضح كيفية قياس رقم الأوكتان Octane Number لوقود ما - مع بيان مميزات إستخدام الوقود العالى الأوكتان .
د- أحسب كمية الأتربة التى يجب حجزها فى اليوم فى مرشح الهواء لجرار قدرته الفرملية 50 حصان يعمل لمدة 8 ساعات يوميا فى منطقة نسبة تركيز الأتربة فيها هو 0,3 جم/متر³ من الهواء مع فرض أن الكفاءة الحرارية للمحرك 33% والقيمة الحرارية للوقود 11000 كيلوكالورى/كجم وكثافة الهواء 0,0012 جم/سم³ ونسبة الهواء إلى الوقود 15 إلى 1 بالوزن.