



كلية الهندسة – جامعة المنصورة

Lab

C1119

C1119 **معمل المحكاه الصناعية**

Computer Engineering and Control Systems

قسم هندسة الحاسبات ونظم التحكم

Laboratory Book

COMPUTER ENGINEERING AND CONTROL SYSTEMS DEPARTMENT

C1119 معمل المحكاه الصناعية

Laboratory Book

Table of Contents

1: Laboratory Basic Information.....	1
البيانات الأساسية للمعمل	1
2: Laboratory Instruments.....	2
ثانياً: قائمة بالأجهزة والمعدات الموجودة بالمعمل.....	2
3: Laboratory Experimental List.....	3
ثالثاً: قائمة بالتجارب التي تؤدي داخل المعمل.....	3
4: Laboratory Beneficiaries.....	4
رابعاً: الخدمات المجتمعية التي يؤديها المعمل:.....	4
5: Laboratory Student Beneficiaries	5
خامساً: الخدمات الطلابية التي يؤديها المعمل.....	5
6: Laboratory experimental.....	6
سادساً: التجارب العملية.....	6

Part

1

1: Laboratory Basic Information

أولاً : البيانات الأساسية للمعمل

إسم المعمل:	المحاكاة الصناعية (الرقم الكودي : C1119)
القسم العلمي:	هندسة الحاسبات ونظم التحكم
المشرف:	د/أميرة يس هيكل
مهندس المعمل:	لا يوجد
أمين المعمل:	السيدة/ نادية يحي عرفه
التليفون:	داخلي 1303
الموقع بالنسبة للكلية:	الناحية البحرية- مبنى المعامل بالقسم – الدور 2- آخر معمل
مساحة المعمل:	120 متر

2: Laboratory Instruments

ثانياً: قائمة بالأجهزة والمعدات الموجودة بالمعمل

Serial Number	العدد	إسم الجهاز	م
MB Ecs-G41 • T.M	5	CPU Intel Core 2 Due 2.9/2M	1
MB Foxconn • v+s+L	9	CPU p/v 3.6 GB	2
MB MSI • (V+S+L)	4	CPU Intel P4 3 GHz	3
MB 915 GLM •	1	CPU Intel P4 3 GHz	4
MB BU 800 •	1	CPU Intel P4 2.8 GHz /1MB	5
			6

3: Laboratory Experimental List

ثالثاً: قائمة بالتجارب التي تؤدي داخل المعمل

م	التجربة	الغرض منها
1	تدريب عملي لاستخدام الماتلاب 1-Variable Learning Rate (traingda,traingdx)	التدريب على تطبيقات التحكم من خلال فروع الذكاء الصناعي (شبكات عصبية)
2	تدريب عملي لاستخدام الماتلاب 2- Batch Gradient Descent with Momentum (traingdm).	التدريب على تطبيقات التحكم من خلال فروع الذكاء الصناعي (شبكات عصبية)
3	تدريب عملي لاستخدام الماتلاب : Creating Discrete-Time Models	التدريب على كيفية دراسة وتحليل واختبار جودة الانظمة الرقمية
4	تدريب عملي لاستخدام الماتلاب : Using Fuzzy Logic in Control by matlab	التدريب على تطبيقات التحكم من خلال فروع الذكاء الصناعي (المنطق المبهم)Fuzzy Logic

Part

4

4: Laboratory Beneficiaries

رابعاً: الخدمات المجتمعية التي يؤديها المعمل:

5: Laboratory Student Beneficiaries

خامساً: الخدمات الطلابية التي يؤديها المعمل:

عدد الطلاب المستفيدين من المعمل	في خلال مده اسبوع 200 طالب
الأقسام العلمية المستفيدة من المعمل	قسم هندسة الحاسبات والنظم
الفرق الدراسية المستفيدة من المعمل	4 فرق القسم
المقررات الدراسية التي تستفيد من المعمل	شبكات عصبية – نظم تحكم رقمي- ذكاء صناعي- طرق تعلم الآلة
الأنشطة الطلابية داخل المعمل	مشاريع القسم
عدد طلاب الدراسات العليا المستفيدين من المعمل	
عدد الرسائل العلمية التي تمت في المعمل	
عدد الدورات التدريبية التي تمت في المعمل	
المسابقات العملية التي شارك فيها طلاب من المستفيدين من المعمل	روبوكون- نهضة المحروسة - انجاز - EED - اصدقاء مدينة زويل - وفكرتي , Iteda , MIE.

6: Laboratory Experimental

سادساً: اتجارب المعملية

الغرض منها	التجربة	م
التدريب على تطبيقات التحكم من خلال فروع الذكاء الصناعي (شبكات عصبية)	تدريب عملي لاستخدام الماتلاب 1-Variable Learning Rate (traingda,traingdx) 2- Batch Gradient Descent with Momentum (traingdm).	1,2
التدريب على كيفية دراسة وتحليل واختبار جودة الانظمة الرقمية	تدريب عملي لاستخدام الماتلاب : Creating Discrete-Time Models	3
التدريب على تطبيقات التحكم من خلال فروع الذكاء الصناعي (المنطق المبهم)Fuzzy Logic	تدريب عملي لاستخدام الماتلاب : Using Fuzzy Logic in Control by matlab	4

Experiment1: Batch Gradient Descent with Momentum

التجربة الأولى

بيانات عامة:

إسم التجربة: Batch Gradient Descent with Momentum (traingdm).

الفرقة المقرر عليها التجربة:
الفصل الدراسي: الثاني

الأدوات المطلوبة للتجربة: جهاز حاسب متقدم.
Core I5-4G RAM

الأساس النظري للتجربة:

□□ Acting like a low-pass filter, momentum allows the network to ignore small features in the error surface.

□□ The magnitude of the effect that the last weight change is allowed to have is mediated by a momentum constant, m_c , which can be any number between 0 and 1.

□□ When the momentum constant is 0, a weight change is based solely on the gradient.

□□ When the momentum constant is 1, the new weight change is set to equal the last weight change and the gradient is simply ignored.

□□ The gradient is computed by summing the gradients calculated at each training example, and the weights and biases are only updated after all training examples have been presented.

□□ The traingdm function is invoked using the same steps shown above for the traingd function, except that the m_c , l_r and max_perf_inc learning parameters can all be set.

خطوات تنفيذ التجربة:

□ $p = [-1 \ -1 \ 2 \ 2; 0 \ 5 \ 0 \ 5];$

□ $t = [-1 \ -1 \ 1 \ 1];$

□ $net=newff(minmax(p),[3,1],\{'tansig','purelin'\},'traingdm');$

□ $net.trainParam.show = 50;$

- net.trainParam.lr = 0.05;
- net.trainParam.mc = 0.9;
- net.trainParam.epochs = 300;
- net.trainParam.goal = 1e-5;
- [net,tr]=train(net,p,t);

TRAINGDM, Epoch 0/300, MSE 3.6913/1e-05, Gradient 4.54729/1e-10 - **44** - TRAINGDM, Epoch 50/300, MSE 0.00532188/1e-05, Gradient 0.213222/1e-10 TRAINGDM, Epoch 100/300, MSE 6.34868e-05/1e-05, Gradient 0.0409749/1e-10 TRAINGDM, Epoch 114/300, MSE 9.06235e-06/1e-05, Gradient 0.00908756/1e-10 TRAINGDM, Performance goal met.

- a = sim(net,p)□

a = -1.0026 -1.0044 0.9969 0.9992

This method is often too slow for practical problems.

- **In this section we discuss several high performance algorithms that can converge from ten to one hundred times faster than the algorithms discussed previously.**
- **All of the algorithms operate in the batch mode and are invoked using train.**

Experiment 2: Variable Learning Rate (traingda, traingdx)

التجربة الثانية

بيانات عامة:

Variable Learning Rate (traingda, traingdx) :إسم التجربة:

الفرقة المقرر عليها التجربة:.....الرابعة

الفصل الدراسي:.....الثاني

الأدوات المطلوبة للتجربة :جهاز حاسب متقدم.

Core I5-4G RAM

الأساس النظري للتجربة:

This algorithm uses heuristic techniques, which were developed from an analysis of the performance of the standard steepest descent algorithm.

- The performance of the algorithm is very sensitive to the proper setting of the learning rate. If the learning rate is set too high, the algorithm may oscillate and become unstable. If the learning rate is too small, the algorithm will take too long to converge. An adaptive learning rate will attempt to keep the learning step size as large as possible while keeping learning stable.

An adaptive learning rate requires some changes in the training procedure used by traingd.

First, the initial network output and error are calculated.

At each epoch new weights and biases are calculated using the current learning rate.

New outputs and errors are then calculated.

When a larger learning rate could result in stable learning, the learning rate is increased.

When the learning rate is too high to guarantee a decrease in error, it gets decreased until stable learning resumes.

خطوات التنفيذ:

Here is how it is called to train our previous two-layer network:

$p = [-1 \ -1 \ 2 \ 2; 0 \ 5 \ 0 \ 5];$

$t = [-1 \ -1 \ 1 \ 1];$

$net = newff(minmax(p), [3, 1], {'tansig', 'purelin'}, 'traingda');$

$net.trainParam.show = 50;$

$net.trainParam.lr = 0.05;$

$net.trainParam.lr_inc = 1.05;$

$net.trainParam.epochs = 300;$

$net.trainParam.goal = 1e-5;$

$[net, tr] = train(net, p, t);$

النتائج:

TRAINGDA, Epoch 0/300, MSE 1.71149/1e-05, Gradient 2.6397/1e-06

TRAINGDA, Epoch 44/300, MSE 7.47952e-06/1e-05, Gradient 0.00251265/1e-06

TRAINGDA, Performance goal met.

$a = \text{sim}(net, p)$

a = -1.0036 -0.9960 1.0008 0.9991

مناقشة النتائج:

The function **traingdx** combines adaptive learning rate with momentum training. It is invoked in the same way as **traingda**, except that it has the momentum coefficient **mc** as an additional training parameter.

Experiment 3: Creating Discrete-Time Models

التجربة الثالثة

بيانات عامة:

إسم التجربة: Creating Discrete-Time Models

الفرقة المقرر عليها التجربة: الثانية
الفصل الدراسي: الثاني
الأدوات المطلوبة للتجربة: جهاز حاسب متقدم.
Core I5-4G RAM

الأساس النظري للتجربة:

Discrete time systems (sampled) are dynamic systems in which one or more variables can change only at discrete instants of time.

. These instants (denoted by t_k , $k=0,1,2,\dots$) may specify the time at which some physical measurement is performed or the time at which the memory of a digital computer is read out.

. The time interval between two discrete instants is taken to be short so that the data for the time between these discrete instants can be approximated by simple interpolation.

. Discrete time sys. Differs from continuous ones in that the signals for a discrete systems are in **sampled data form**.

. Discrete time sys.s arise in practice whenever the measurements necessary for control are obtained in an intermittent fashion.. Or when computer is time shared by several plants so that a control signal is sent out to each plant periodically or whenever a digital computer is used to perform computations necessary for control.

. Many modern industrial control systems are discrete systems since they include some elements whose inputs and/or outputs are discrete in time.

خطوات التنفيذ:

The syntax for creating discrete-time models is similar to that for continuous-time models, except that you must also provide a sampling time (sampling interval in seconds).

For example, to specify the discrete-time transfer function:

with sampling period $T_s = 0.1$ s, type:

- **num = [1 -1];**
- **den = [1 -1.85 0.9];**
- **H = tf(num,den,0.1)**
or equivalently:
- **z = tf('z',0.1);**
- **H = (z - 1) / (z^2 - 1.85*z + 0.9);**

Similarly, to specify the discrete-time state-space model:

with sampling period $T_s = 0.1$ s, type:

sys = ss(.5,1,.2,0,0.1);

Recognizing Discrete-Time Systems

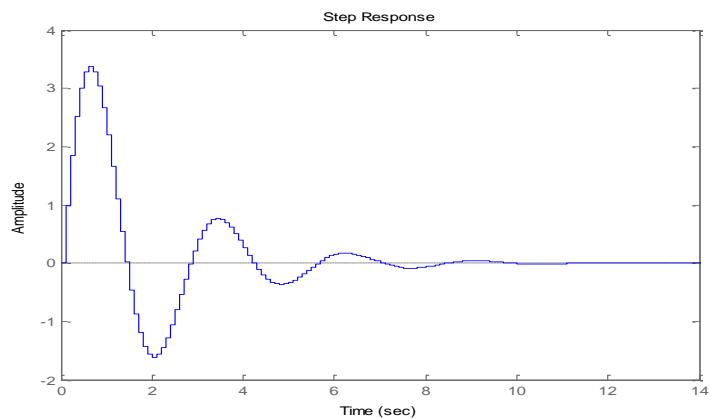
There are several ways to determine if your LTI model is discrete:

The display shows a nonzero sampling time value
`sys.Ts` or `get(sys,'Ts')` return a nonzero sampling time value.
`isdft(sys)` returns true.

For example, for the transfer function H specified above,
`H.Ts ans = 0.1000` `isdft(H) ans = 1`

النتائج:

The following plots show these characteristic traits:
`step(H)`



Experiment 4 : Using Fuzzy Logic in Control by matlab

التجربة الرابعة

بيانات عامة:

إسم التجربة: Using Fuzzy Logic in Control by matlab

الفرقة المقررة عليها التجربة:الرابعة

الفصل الدراسي:الأول

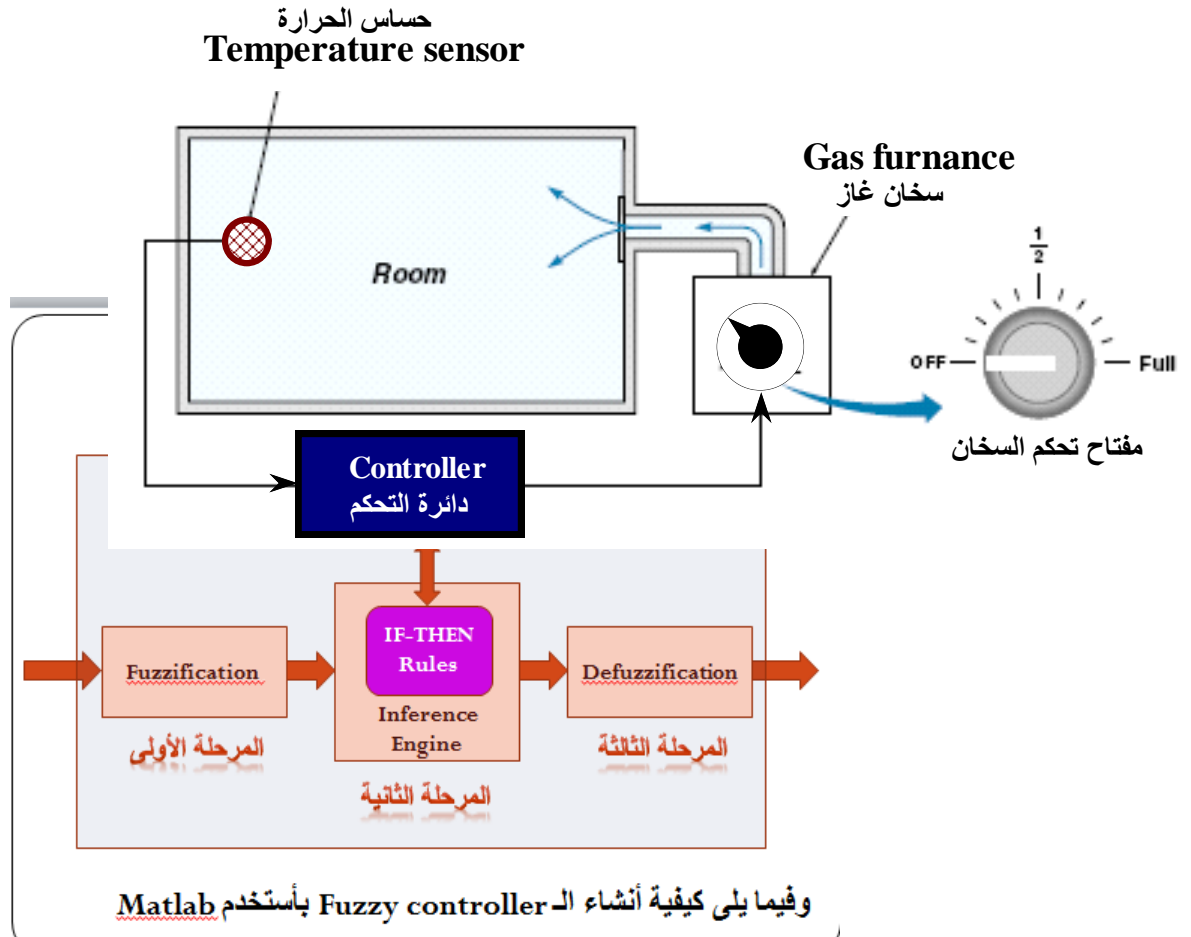
الأدوات المطلوبة للتجربة: جهاز حاسب متقدم.

Core I5-4G RAM

الأساس النظري للتجربة:

لديك غرفة وتريد التحكم بدرجة حرارة الغرفة عن طريق التحكم بدرجة سخان الغاز باستخدام دائرة تحكم بسيطة تعمل على تثبيت بدرجة حرارة الغرفة بصورة أوتوماتيكية. ماذا سوف تفعل؟؟ ولا يحتاج هذا النوع إلى معرفة عالية بأنظمة التحكم الألى كما أنه لا يحتاج إلى حسابات Fuzzy control باستخدام التحكم الفازى أو كما سوف نرى IF-THEN Rules كثيرة مثل النوع السابق، كما أنه يمكن تصميمه باستخدام مجموعة من القواعد اللغوية البسيطة لاحقاً.

خطوات التنفيذ:




```

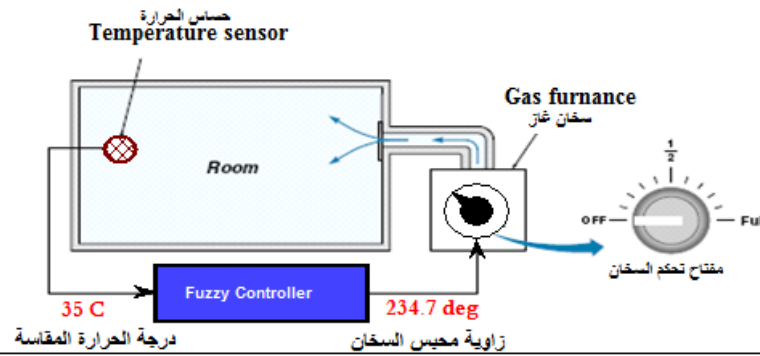
1 - x=[0:1:100];      %Universe of discoures of temperature
2 - y=[0:1:350];    %Universe of discoures of gas valve angle
3
4 - cold= [0 0 25 50];
5 - mf_cold=trapmf(x,cold);
6 - worm= [25 50 50 75];
7 - mf_worm=trapmf(x,worm);
8 - hot= [50 75 100 100];
9 - mf_hot=trapmf(x,hot);
10
11 - temp= 35          %input to the fuzzy controller from sensor
12 - fuz_cold=mf_cold(find(x==temp));
13 - fuz_worm=mf_worm(find(x==temp));
14 - fuz_hot=mf_hot(find(x==temp));
15
16 - low= [0 0 0 175];
17 - mf_low=trapmf(y,low);
18 - med= [75 175 175 275];
19 - mf_med=trapmf(y,med);
20 - high= [175 350 350 350];
21 - mf_high=trapmf(y,high);
22
23 - consequent1=fuz_cold;
24 - res1=min(consequent1,mf_high);
25 - consequent1=fuz_worm;
26 - res2=min(consequent1,mf_med);
27 - consequent1=fuz_hot;
28 - res3=min(consequent1,mf_low);
29
30 - res=max(res1,res2);
31 - result=max(res,res3);
32
33 - gas_angle=defuzz(y,result,'centroid') %output from the fuzzy controller

```

النتائج:

يتم عمل **Run** فيظهر لك الآتي على شاشة **command window**:

```
Command Window
temp =
    35
gas_angle =
    234.7390
>> |
```



أى انه عندما تكون درجة الحرارة 35 درجة فإن زاوية محبس الغاز تساوى 234.7 درجة.

ويمكن إدخال قيم أخرى إلى **fuzzy controller** بشرط ألا تزيد عن 100 ولا تقل عن 0.

```
Command Window
temp =
    70
gas_angle =
    90.6346
>>
```

```
Command Window
temp =
    0
gas_angle =
    292
>>
```