

ورشة اللحام

رئيس الورشة: أ/ إيهاب إبراهيم خلف

العاملين بالورشة:

1- عثمان محمد الدسوقي (باليومية).

2- تامر المرسي محمد حسن (باليومية).

3- هشام حسن محمد (باليومية).

عمل الورشة:

1. تقوم بتوصيل الأجزاء وربط المشغولات.
2. تجميع المعادن مع بعضها وترجمتها إلى النموذج المطلوب.
3. تشارك الورشة في أعمال التصنيع الخاصة بالكلية وأيضا كليات الجامعة.
4. تقوم الورشة بالمشاركة في أبحاث السادة أعضاء هيئة التدريس بالكلية.
5. تقوم الورشة بالمشاركة في مشاريع تخرج طلاب الصف الرابع.
6. تقوم الورشة بتدريب طلاب الصف الأول إنتاج (تدريب عملي صيفي).
7. تشارك الورشة في عمل الصيانة اللازمة للكلية من أعمال خاصة بعمل البنشات وصيانة المدرجات.

الماكينات الموجودة في الورشة:

الوظيفة	العدد	اسم الماكينة
تنظيم شدة التيار حسب قطر سلك اللحام أى هو الماكينة التي تنفذ عملية اللحام بالقوى الكهربيه وضبط التيار المستخدم	4	منظم لحام تيار من A 350 - 60
قطع المواد الخام حسب المقاس المطلوب يدويا	1	مقص حدادي
قطع جميع المواد الخام عن طريق الزوايا المختلفة كهربيا مما يساعد على عمليات القطع بسرعة جدا ويساعد في عمليات الإنتاج والصيانة	1	دسك قطعية 14 بوصة بالموتور
نقوم بالعمل عليها لتثبيت الشغل على المنجلة والاستبدال عليها وأخذ المقاسات	2	ترابيزة عمل بالمناجل