

## ورشة الحدادة

رئيس الورشة : أ/ إيهاب إبراهيم خلف

العاملين بالورشة:

- 1- عثمان محمد الدسوقي ( باليومية).
- 2- تامر المرسي محمد حسن ( باليومية).
- 3- هشام حسن محمد ( باليومية).

عمل الورشة :

- تشكيل المعادن إلى الأشكال المطلوب عملها دون أن تنكسر أو تتشقق ويتم ذلك بواسطة عمليات الطرق والسحب والتشكيل وينقسم إلى : التشكيل على البارد والتشكيل على الساخن.
- تقوم الورشة بالمشاركة في مشاريع تخرج طلاب الصف الرابع.
- تقوم الورشة بتدريب الطلاب (تدريب عملي صيفي).
- تشارك الورشة في أعمال التصنيع الخاصة بوحدة الجامعة وكذلك الكلية.
- تقوم الورشة بالمشاركة في أبحاث السادة أعضاء هيئة التدريس بالكلية.

الأدوات الموجودة بالورشة:

الأداة	العدد	الوظيفة
زهرة تشكيل	1	يتم عليها تشكيل المعادن
سندان	2	يتم عليها تشكيل المعادن
مرزبة	6	الطرق والتشكيل
جاكوش	6	الطرق والتشكيل
لاقط	5	مسك الخامة أثناء التسخين والتشكيل
كور	1	تسخين المعادن
مقاطع	3	القطع والشق
مطارق	3	الطرق والتشكيل
سنابك	1	التخريم
مقص يدوي	1	قص الحديد
قاعدة بلص	6	عمليات الحدادة المختلفة

## الماكينات الموجودة بالورشة:

الوظيفة	العدد	اسم الماكينة
تشكيل المعادن إلى الأشكال المطلوب عملها	1	المطرقة الآلية
ثقب المعادن	1	متقاب
لحام المعادن	3	ماكينة لحام كهربائي
قص الحديد والمعادن	1	مقص آلي