

ورشة الحدادة

رئيس الورشة : أ/ إيهاب إبراهيم خلف

العاملين بالورشة:

- 1- عثمان محمد الدسوقي (باليومية).
- 2- تامر المرسي محمد حسن (باليومية).
- 3- هشام حسن محمد (باليومية).

عمل الورشة :

- تشكيل المعادن إلى الأشكال المطلوب عملها دون أن تنكسر أو تتشقق ويتم ذلك بواسطة عمليات الطرق والسحب والتشكيل وينقسم إلى : التشكيل على البارد والتشكيل على الساخن.
- تقوم الورشة بالمشاركة في مشاريع تخرج طلاب الصف الرابع.
- تقوم الورشة بتدريب الطلاب (تدريب عملي صيفي).
- تشارك الورشة في أعمال التصنيع الخاصة بوحدات الجامعة وكذلك الكلية.
- تقوم الورشة بالمشاركة في أبحاث السادة أعضاء هيئة التدريس بالكلية.

الأدوات الموجودة بالورشة:

| الأداة | العدد | الوظيفة |
|------------|-------|-----------------------------------|
| زهرة تشكيل | 1 | يتم عليها تشكيل المعادن |
| سندان | 2 | يتم عليها تشكيل المعادن |
| مرزبة | 6 | الطرق والتشكيل |
| جاكوش | 6 | الطرق والتشكيل |
| لاقط | 5 | مسك الخامة أثناء التسخين والتشكيل |
| كور | 1 | تسخين المعادن |
| مقاطع | 3 | القطع والشق |
| مطارق | 3 | الطرق والتشكيل |
| سنابك | 1 | التخريم |
| مقص يدوى | 1 | قص الحديد |
| قاعدة بلص | 6 | عمليات الحدادة المختلفة |

الماكينات الموجودة بالورشة:

| الوظيفة | العدد | اسم الماكينة |
|---|-------|---------------------|
| تشكيل المعادن إلى الأشكال المطلوب عملها | 1 | المطرقة الآلية |
| ثقب المعادن | 1 | متقاب |
| لحام المعادن | 3 | ماكينة لحام كهربائي |
| قص الحديد والمعادن | 1 | مقص آلي |