

ورشة الحدادة

رئيس الورشة : أ/ إيهاب إبراهيم خلف

عمل الورشة :

- تشكيل المعادن إلى الأشكال المطلوب عملها دون أن تنكسر أو تتشقق ويتم ذلك بواسطة عمليات الطرق والسحب والتشكيل وينقسم إلى : التشكيل على البارد والتشكيل على الساخن.
- تقوم الورشة بالمشاركة في مشاريع تخرج طلاب الصف الرابع.
- تقوم الورشة بتدريب الطلاب (تدريب عملي صيفي).
- تشارك الورشة في أعمال التصنيع الخاصة بوحدة الجامعة وكذلك الكلية.
- تقوم الورشة بالمشاركة في أبحاث السادة أعضاء هيئة التدريس بالكلية.

الأدوات الموجودة بالورشة:

الوظيفة	العدد	الأداة
يتم عليها تشكيل المعادن	١	زهرة تشكيل
يتم عليها تشكيل المعادن	٢	سندان
الطرق والتشكيل	٦	مرزبة
الطرق والتشكيل	٦	جاكوش
مسك الخامة أثناء التسخين والتشكيل	٥	لاقط
تسخين المعادن	١	كور
القطع والشق	٣	مقاطع
الطرق والتشكيل	٣	مطارق
التخريم	١	سنابك
قص الحديد	١	مقص يدوي
عمليات الحدادة المختلفة	٦	قاعدة بلص

الماكينات الموجودة بالورشة:

الوظيفة	العدد	اسم الماكينة
تشكيل المعادن إلى الأشكال المطلوب عملها	١	المطرقة الآلية
ثقب المعادن	١	مثقاب
لحام المعادن	٣	ماكينة لحام كهربائي
قص الحديد والمعادن	١	مقص آلي