

## ورشة اللحام

رئيس الورشة: أ/ عادل عبد السيد عوض

العاملين بالورشة : عثمان محمد الدسوقي (بالیومیة)

عمل الورشة:

١. تقوم بتوصیل الأجزاء وربط المشغولات.
٢. تجميع المعادن مع بعضها وترجمتها إلى النموذج المطلوب.
٣. تشارك الورشة في أعمال التصنيع الخاصة بالكلية وأیضا كليات الجامعة.
٤. تقوم الورشة بالمشاركة في أبحاث السادة أعضاء هيئة التدريس بالكلية.
٥. تقوم الورشة بالمشاركة في مشاريع تخرج طلاب الصف الرابع.
٦. تقوم الورشة بتدريب طلاب الصف الأول إنتاج (تدريب عملي صيفي).
٧. تشارك الورشة في عمل الصيانة اللازمة للكلية من أعمال خاصة بعمل البنشات وصيانة المدرجات.

الماكينات الموجودة في الورشة:

الوظيفة	العدد	اسم الماكينة
تنظیم شدة التيار حسب قطر سلك اللحام أى هو الماكينة التي تنفذ عملية اللحام بالقوى الكهربیة وضبط التيار المستخدم	٤	منظم لحام تيار من A ٣٥٠ - ٦٠
قطع المواد الخام حسب المقاس المطلوب يدویا	١	مقص حدادي
قطع جميع المواد الخام عن طریق الزوايا المختلفة كهربیا مما يساعد على عمليات القطع بسرعة جدا ويساعد في عمليات الإنتاج والصيانة	١	دسك قطعية ١٤ بوصة بالموتور
نقوم بالعمل عليها لتثبيت الشغل على المنجلة والاستبدال عليها وأخذ المقاسات	٢	ترابيزة عمل بالمناجل